



“ห้องกันเสียง”

เหมาะสำหรับการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดไม่ว่าจะเป็นเสียงจากเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ เสียงจากการทำกิจกรรมต่างๆ เช่น การซ่อมดนตรี การปรับแต่งค่าในกล่อง ECU (การจูนเครื่องยนต์) เป็นต้น ห้องกันเสียงที่ออกแบบและติดตั้งได้ถูกต้องตามหลักทฤษฎีและวิศวกรรมสามารถลดเสียงจากแหล่งกำเนิดได้ 10-30 dBA สำหรับรูปแบบของห้องกันเสียงนั้นจะมีทั้งแบบสร้างในที่หรือพื้นที่เดิมที่มีผนังห้องอยู่แล้ว และแบบสร้างใหม่หรือประกอบขึ้นใหม่ทั้งห้องเป็นงานเฉพาะกิจ และสามารถแยกย่อยเป็น “ห้องกันเสียงแบบถอดได้” และ “ห้องกันเสียงทั่วไป” ที่สำคัญคือห้องกันเสียงสำหรับเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีความร้อนสะสมขณะทำงาน จะต้องคำนวณเรื่องการระบายความร้อนหรือการถ่ายเทอากาศ (air change rate) นอกเหนือจากเรื่องระดับเสียงที่จะลดลงด้วย



เลือกใช้ห้องกันเสียงของ NTi

เสียงจากการทำงานของเครื่องจักรในโรงงาน อุตสาหกรรม โรงไฟฟ้า หรือสถานประกอบการอื่นๆ อาจก่อให้เกิดทั้งปัญหาเสียงเกินค่ามาตรฐาน (ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน) และเสียงดังรบกวนที่กระทบกับผู้รับเสียงนอกโรงงาน (ด้านสิ่งแวดล้อม) หากแหล่งกำเนิดเสียงสามารถปิดคลุมได้ด้วยการใช้ห้องกันเสียง ปัญหาข้อร้องเรียนจากเสียงรบกวนดังกล่าวก็จะลดน้อยลงหรือหมดไป ทาง NTi จึงให้ความสำคัญและพิถีพิถันกับการออกแบบ ผลิตและติดตั้งห้องกันเสียงให้กับลูกค้าแต่ละราย การออกแบบห้องกันเสียงของทางบริษัทฯ จึงไม่ได้คำนึงถึงแค่ระดับเสียงที่ต้องลดลงภายหลังการติดตั้ง แต่ยังคงคำนึงถึงระบบความปลอดภัยในด้านต่างๆที่เป็นส่วนประกอบของห้องกันเสียง เช่น ระบบไฟฟ้าส่องสว่าง ระบบป้องกันอัคคีภัย ระบบจัดการความร้อนและระบายอากาศ เป็นต้น

คุณสมบัติห้องกันเสียงของ NTi

- ลดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรได้ 10-30 dBA
- แก้ปัญหาเสียงดังได้ทั้งย่านความถี่กลางและความถี่สูง
- ออกแบบและติดตั้งเพื่อแก้ปัญหาเฉพาะด้านของทางลูกค้า
- คำนวณค่าการลดเสียงและความปลอดภัยโครงสร้างโดยวิศวกร
- รับประกันระดับเสียงที่ลดลงด้วยตัวแบบจำลองทางคณิตศาสตร์
- มั่นใจได้เพราะเลือกใช้วัสดุที่มีคุณภาพและได้มาตรฐานการผลิต
- ดำเนินการติดตั้งโดยช่างผู้เชี่ยวชาญและควบคุมงานโดย จป.หัวหน้างาน
- รับประกันคุณภาพสินค้าและคุณภาพการติดตั้ง พร้อมบริการหลังการขาย

ขนาดแผ่นมาตรฐาน | Standard Sizes

Frequency (Hz)	250	500	1000	2000	4000	8000	16000
Before	25	45	60	75	70	65	55
After	23	40	50	55	50	48	45



การประยุกต์ใช้ห้องกันเสียง

- ห้องกันเสียงสำหรับพัดลมเติมอากาศ (root blowers)
- ห้องกันเสียงสำหรับไฮดรอลิกปั๊ม (hydraulic pumps)
- ห้องกันเสียงสำหรับเครื่องอัดอากาศ (air compressors)
- ห้องกันเสียงสำหรับพัดลมทำความเย็น (fans & chillers)
- ห้องกันเสียงสำหรับเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (diesel generators)
- ห้องกันเสียงสำหรับพัดลมอุตสาหกรรม (centrifugal blowers)

ข้อดีของห้องกันเสียง

- เป็นการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดโดยตรง
- ลดเสียงได้มากกว่าการใช้ม่านกันเสียงหรือผนังกันเสียง
- ไม่ต้องเปลี่ยน เคลื่อนย้าย หรือดัดแปลงแหล่งกำเนิดเสียง
- ออกแบบให้ใช้วัสดุและโครงสร้างที่เหมาะสมกับลักษณะเสียงได้
- แก้ปัญหาเสียงดังที่แหล่งกำเนิดได้ในย่านความถี่ต่ำถึงความถี่สูง

